

ПАСПОРТ
Баллон стальной малого объема для газов
на Рр≤14,7 МПа (150 кгс/см²)



1. Общие сведения

Дата изготовления: 06.2021 г.
Обозначение баллона: 70-150У ГОСТ 949-73
Среда для которой предназначен баллон: Группа 1, 2 по ТР ТС 032/2013
Заводской номер: - + 43743

2. Технические характеристики и параметры

Рабочее давление, МПа (кгс/см²) 14,7 (150)
Пробное давление, МПа (кгс/см²) 22,05 (225)
Вместимость, м³ 0,01
Масса, кг 14,6
Резьба на горловине W 27,8
Уплотнение горловины _____
Температурный диапазон -50 + +60
Максимальное количество заправок Неограничено
Расчетный срок службы 20 лет

3. Требования к транспортировке и хранению баллонов

3.1. Транспортирование осуществляется в соответствии с требованиями нормативных правовых актов и международных соглашений, действующих на территории Российской Федерации и может производиться любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

3.2. Баллоны, транспортируемые без вентиля, должны быть предохранены от загрязнения полиэтиленовыми или капроновыми пробками.

3.3. Баллоны могут храниться в горизонтальном положении на деревянных рамах или стеллажах. При хранении на открытых площадках разрешается укладывать баллоны в штабеля. При укладке баллонов в штабеля высота последних не должна превышать 1,5 м. Вентили баллонов должны быть обращены в одну сторону.

4. Требования к установке баллонов

4.1. Размещение (установка) баллонов с газом на местах использования в индивидуальном качестве или в групповой баллонной установке, а также на местах хранения запаса баллонов должно осуществляться в соответствии с планом (проектом) размещения оборудования с учетом требований ФНП и норм пожарной безопасности.

4.2. Не допускается размещение баллонов на расстоянии менее 1 м от радиаторов отопления и др. отопительных приборов, печей и не менее 5 м от источника тепла с открытым огнем.

5. Требования к эксплуатации баллонов

5.1. Баллоны в течение срока эксплуатации должны проходить техническое освидетельствование один раз в 5 лет с даты изготовления в соответствии с требованиями «Правил промышленной безопасности опасных производственных объектов, на которых используется оборудование, работающее под избыточным давлением».

5.2. Запрещается эксплуатировать баллоны, у которых:
истек срок назначенного освидетельствования;

поврежден корпус баллона;
неисправны вентили;
отсутствуют надлежащая окраска или надписи;

отсутствуют установленные клейма.
5.3. Запрещается производить какую-либо доработку корпуса баллона с применением сварки или механического инструмента, которые могут привести к нарушению целостности или появлению дефектов, ухудшающих технические характеристики баллонов.

6. Гарантии

6.1. Баллон изготовлен в полном соответствии с ТР ТС 032/2013, ГОСТ 949-73 и ТУ-1412-001-25932992-2016. Баллон признан годным для хранения, транспортировки и использования сжатых газов.

6.2. Гарантийный срок эксплуатации - 2 года со дня ввода баллонов в эксплуатацию, при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения, установленных ГОСТ 949-73.

7.Чертеж баллона

Рисунок № 1. Баллон стальной. ГОСТ 949-73. Сферическое дно.

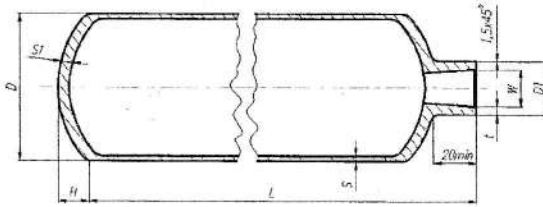
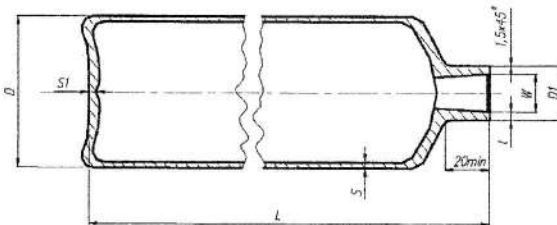


Рисунок № 2. Баллон стальной. ГОСТ 949-73. Плоское дно.



Наименование E – 150У ГОСТ 949-73	D мм	D1 мм	s мм	L мм (+10)	t мм	s1 мм	W	M кг (± 0,5)	H мм (± 5)
12 – 150У ГОСТ 949-73	140	30+42	4,4+5,5	990	≈	(2+2,5)*S	19,2+30,3	17,0	20
10 – 150У ГОСТ 949-73				840				15,0	20
8 – 150У ГОСТ 949-73				670				12,0	20
7 – 150У ГОСТ 949-73				605				11,0	20
5 – 150У ГОСТ 949-73				450				8,5	20
4 – 150У ГОСТ 949-73				375				7,2	20
2 – 150У ГОСТ 949-73				108				4,0	315

E - емкость баллона в литрах

150 - рабочее давление (кгс/см²)